

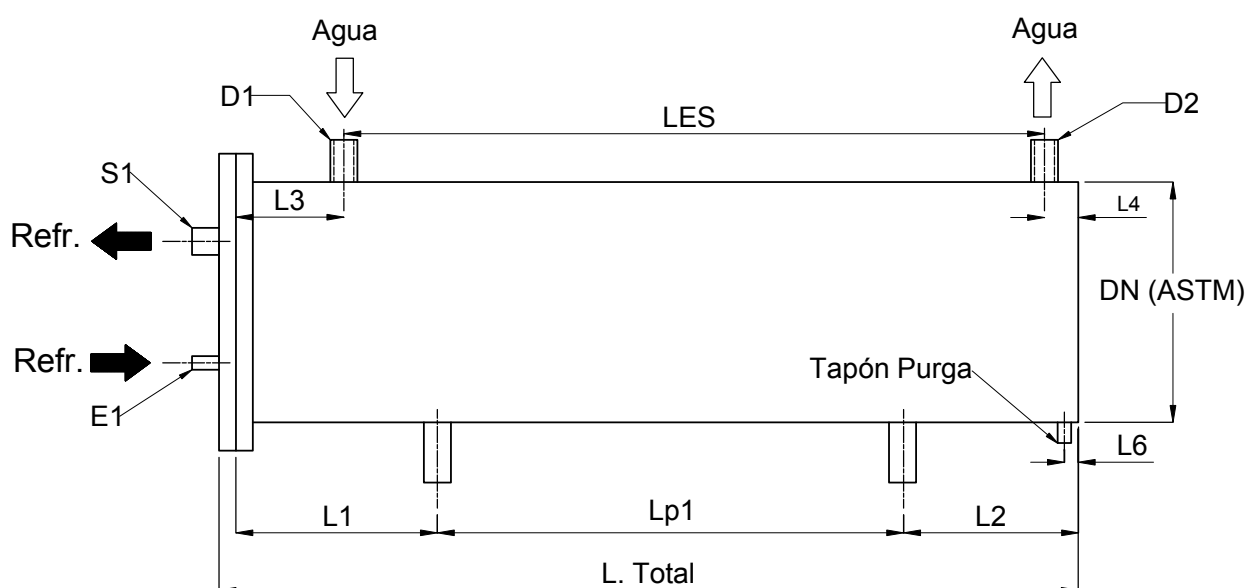


ECT ASTM 20 - 2000

TIPO DE INTERCAMBIADOR: EVAPORADOR DE CARCASA Y TUBOS

Condiciones de diseño:

- Refrigerante R 22, R 404a y R 410 - Capacidad de Intercambio: 116700 (Kcal/hs) - $T_{\text{Evaporación}} = 4 \text{ }^{\circ}\text{C}$
- Otros refrigerantes o soluciones anticongelantes consultar. - Caudal Agua: 23340 (lts/hora) - $T_{\text{Entrada}} = 13 \text{ }^{\circ}\text{C}$
- Capacidad Nominal: 38.9 TR - $T_{\text{Salida}} = 8 \text{ }^{\circ}\text{C}$



| | |
|-------------------------------|----------------------|
| Peso Aproximado | 420 (Kg) |
| Distancia Ent./Sal. Agua | LES: 2000 (mm) |
| Diámetro de Casco | DN ASTM: 508 (mm) |
| Distancia tapa frontal - pata | L1: 490 (mm) |
| Distancia tapa post. - pata | L2: 490 (mm) |
| Distancia entre patas | Lp1: 1460 (mm) |
| Largo total eq. c/tapas | L. Total: 2440 (mm) |
| D1 Entrada Agua | Conexión BSP 4" |
| D2 Salida Agua | Conexión BSP 4" |
| E1 Entrada Refrigerante | Conexión 3/4" (Cu) |
| S1 Salida Refrigerante | Conexión 1 5/8" (Cu) |

| | |
|---------------|--------------|
| Dt: 590 (mm) | L3: 280 (mm) |
| Db: 178 (mm) | L4: 160 (mm) |
| Dp: 288 (mm) | L6: 25 (mm) |
| Lp2: 360 (mm) | |

