

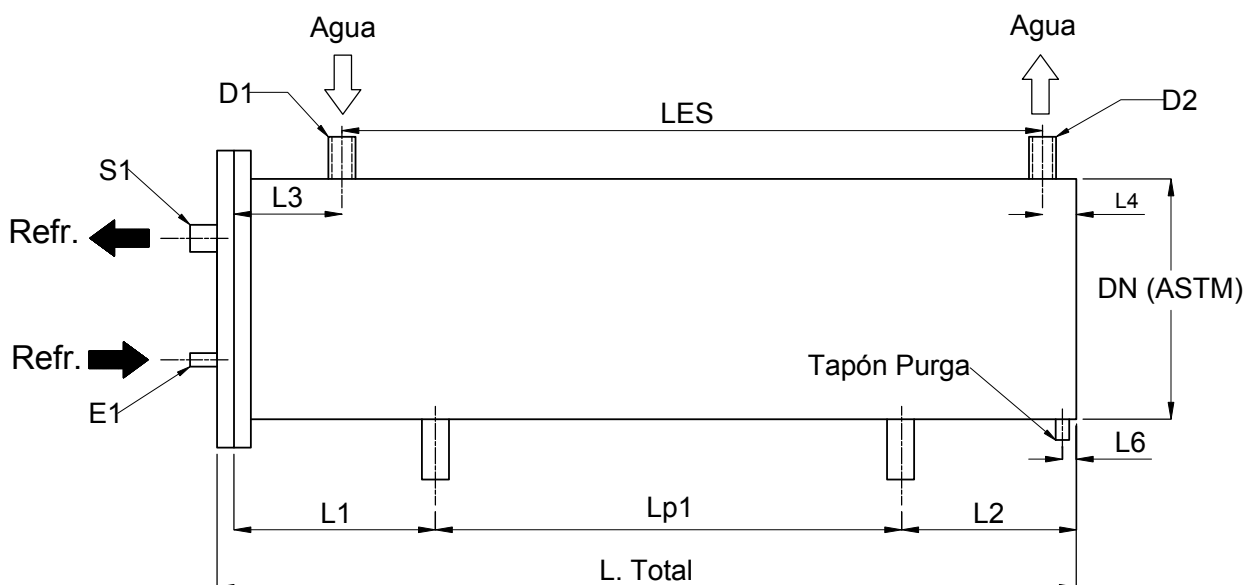


ECT ASTM 16 - 1600

TIPO DE INTERCAMBIADOR: EVAPORADOR DE CARCASA Y TUBOS

Condiciones de diseño:

- Refrigerante R 22, R 404a y R 410 - Capacidad de Intercambio: 64500 (Kcal/hs) - $T_{\text{Evaporación}} = 4 \text{ }^{\circ}\text{C}$
- Otros refrigerantes o soluciones anticongelantes consultar. - Caudal Agua: 12900 (lts/hora) - $T_{\text{Entrada}} = 13 \text{ }^{\circ}\text{C}$
- Capacidad Nominal: 21.5 TR - $T_{\text{Salida}} = 8 \text{ }^{\circ}\text{C}$



Peso Aproximado	239 (Kg)
Distancia Ent./Sal. Agua	LES: 1600 (mm)
Diámetro de Casco	DN ASTM: 406 (mm)
Distancia tapa frontal - pata	L1: 400 (mm)
Distancia tapa post. - pata	L2: 400 (mm)
Distancia entre patas	Lp1: 1200 (mm)
Largo total eq. c/tapas	L. Total: 2000 (mm)
D1 Entrada Agua	Conexión BSP 3"
D2 Salida Agua	Conexión BSP 3"
E1 Entrada Refrigerante	Conexión 5/8" (Cu)
S1 Salida Refrigerante	Conexión 1 3/4" (Cu)

Dt: 490 (mm)	L3: 260 (mm)
Db: 178 (mm)	L4: 140 (mm)
Dp: 232 (mm)	L6: 25 (mm)
Lp2: 290 (mm)	

