

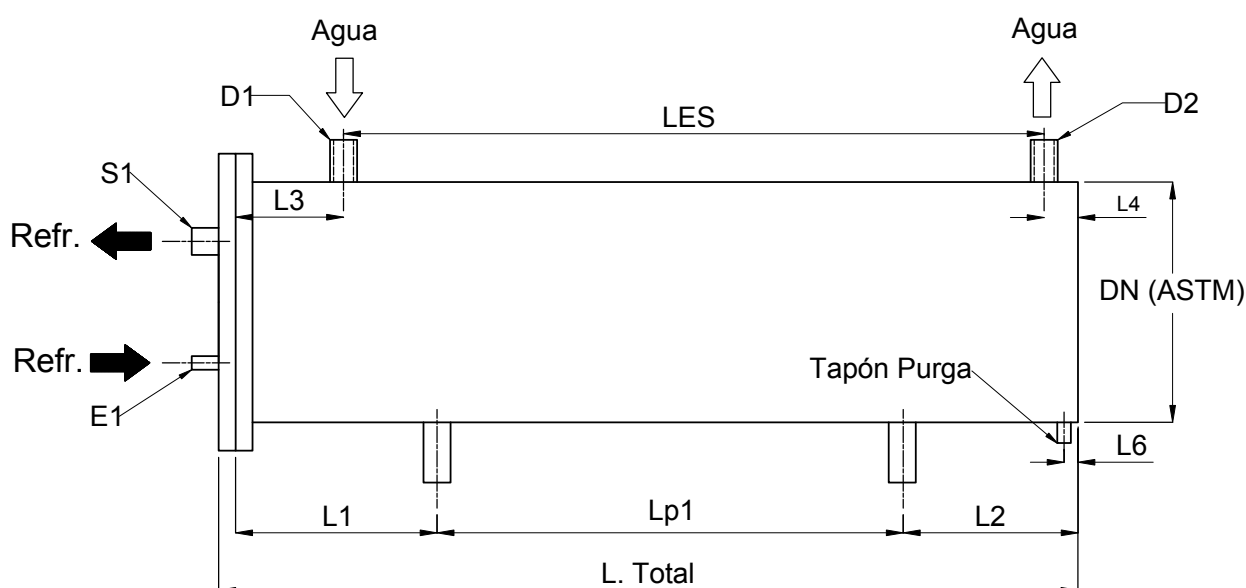


ECT ASTM 12 - 1500

TIPO DE INTERCAMBIADOR: EVAPORADOR DE CARCASA Y TUBOS

Condiciones de diseño:

- Refrigerante R 22, R 404a y R 410 - Capacidad de Intercambio: 33600 (Kcal/hs) - $T_{\text{Evaporación}} = 4 \text{ }^{\circ}\text{C}$
- Otros refrigerantes o soluciones anticongelantes consultar. - Caudal Agua: 6720 (lts/hora) - $T_{\text{Entrada}} = 13 \text{ }^{\circ}\text{C}$
- Capacidad Nominal: 11.2 TR - $T_{\text{Salida}} = 8 \text{ }^{\circ}\text{C}$



Peso Aproximado	135 (Kg)
Distancia Ent./Sal. Agua	LES: 1500 (mm)
Diámetro de Casco	DN ASTM: 323 (mm)
Distancia tapa frontal - pata	L1: 360 (mm)
Distancia tapa post. - pata	L2: 360 (mm)
Distancia entre patas	Lp1: 1100 (mm)
Largo total eq. c/tapas	L. Total: 2203 (mm)
D1 Entrada Agua	Conexión BSP 2"
D2 Salida Agua	Conexión BSP 2"
E1 Entrada Refrigerante	Conexión 5/8" (Cu)
S1 Salida Refrigerante	Conexión 1 1/2" (Cu)

Dt: 395 (mm)	L3: 220 (mm)
Db: 178 (mm)	L4: 100 (mm)
Dp: 184 (mm)	L6: 25 (mm)
Lp2: 230 (mm)	

