

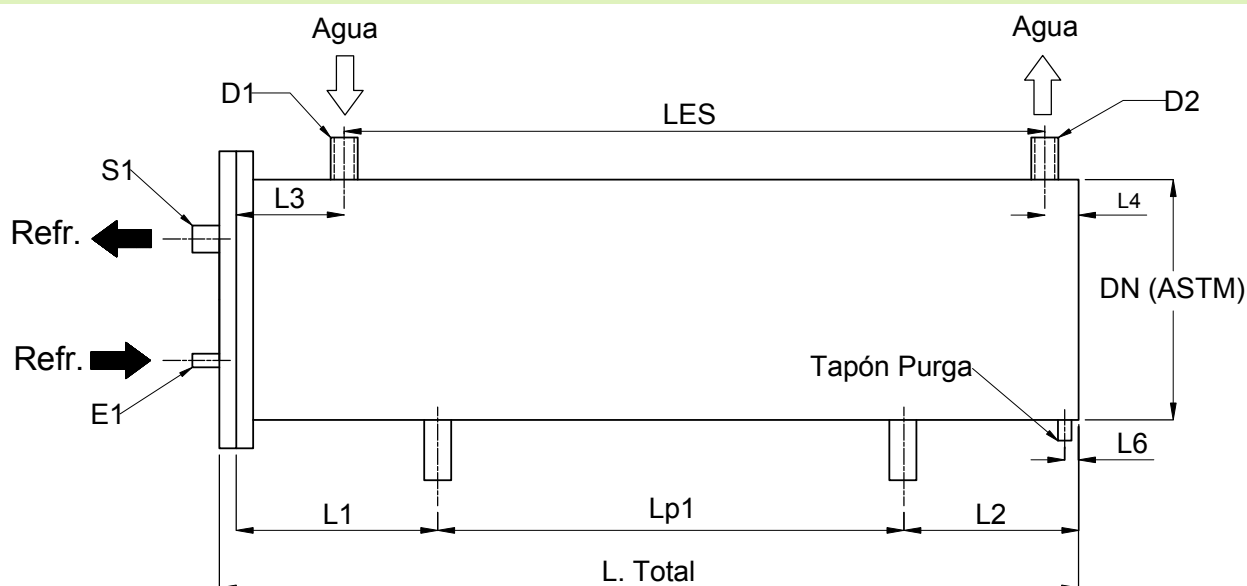


ECT ASTM 10 - 1500

TIPO DE INTERCAMBIADOR: EVAPORADOR DE CARCASA Y TUBOS

Condiciones de diseño:

- Refrigerante R 22, R 404a y R 410 - Capacidad de Intercambio: 27000 (Kcal/hs) - $T_{\text{Evaporación}} = 4 \text{ }^{\circ}\text{C}$
- Otros refrigerantes o soluciones anticongelantes consultar. - Caudal Agua: 5400 (lts/hora) - $T_{\text{Entrada}} = 13 \text{ }^{\circ}\text{C}$
- Capacidad Nominal: 9 TR - $T_{\text{Salida}} = 8 \text{ }^{\circ}\text{C}$



Peso Aproximado	93 (Kg)
Distancia Ent./Sal. Agua	LES: 1500 (mm)
Diámetro de Casco	DN ASTM: 273 (mm)
Distancia tapa frontal - pata	L1: 360 (mm)
Distancia tapa post. - pata	L2: 360 (mm)
Distancia entre patas	Lp1: 1060 (mm)
Largo total eq. c/tapas	L. Total: 1780 (mm)
D1 Entrada Agua	Conexión BSP 1 1/2"
D2 Salida Agua	Conexión BSP 1 1/2"
E1 Entrada Refrigerante	Conexión 5/8" (Cu)
S1 Salida Refrigerante	Conexión 1 1/4" (Cu)

Dt: 335 (mm)	L3: 200 (mm)
Db: 108 (mm)	L4: 80 (mm)
Dp: 160 (mm)	L6: 25 (mm)
Lp2: 200 (mm)	

