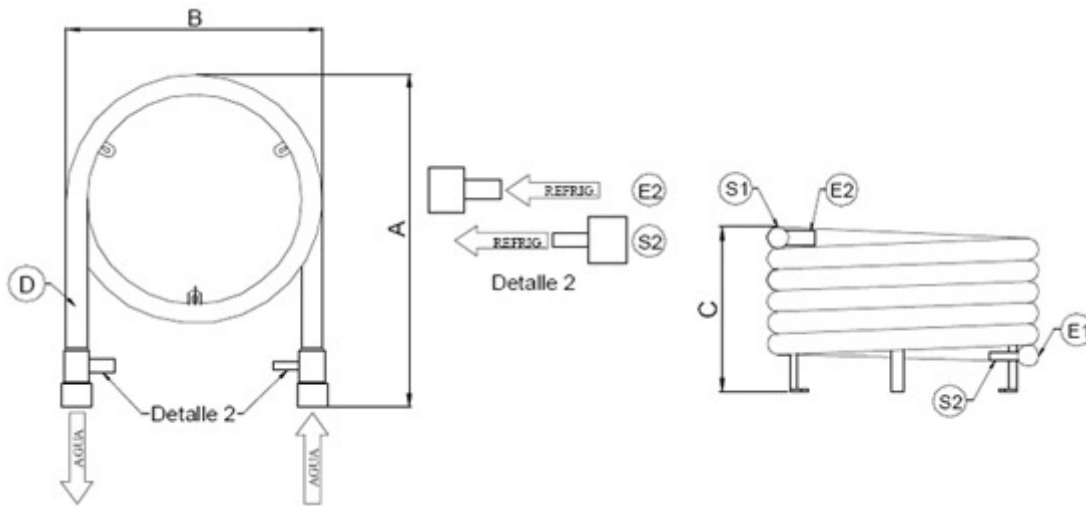


Tipo Contra Corriente - Condensadores Linea CCT

- Equipo: CCT 3000
- Capacidad de intercambio: 46800 [kCal/h]
- Caudal agua: 11700 [Lts/h]
- Capacidad Nominal: 12 1/2 TR
- Temp. Cond.: 40°C
- Temp. Ent.: 30°C
- Temp. Sal.: 34°C

Dimensiones Generales



- Largo en planta (A): 800 [mm]
- Ancho en planta (B): 600 [mm]
- Altura total (C): 450 [mm]
- Diametro de Vaina (D): 1 1/4"
- Peso: 65.00 [Kgs]
- Entrada Agua (E1): 2" [BSPG]
- Salida Agua (S1): 2" [BSPG]
- Entrada Refrig. (E2): 1 1/4"
- Salida Refrig. (S2): 7/8"