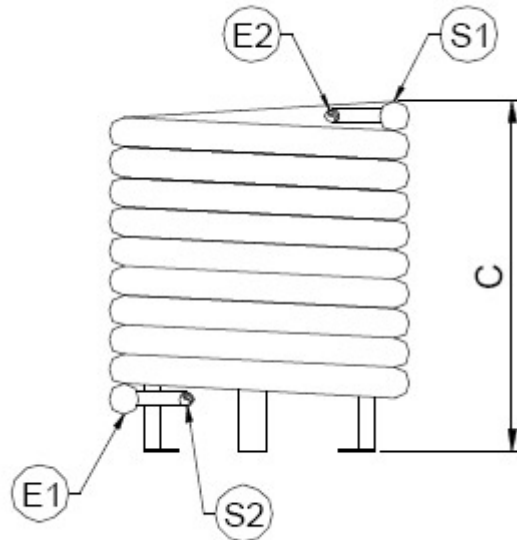
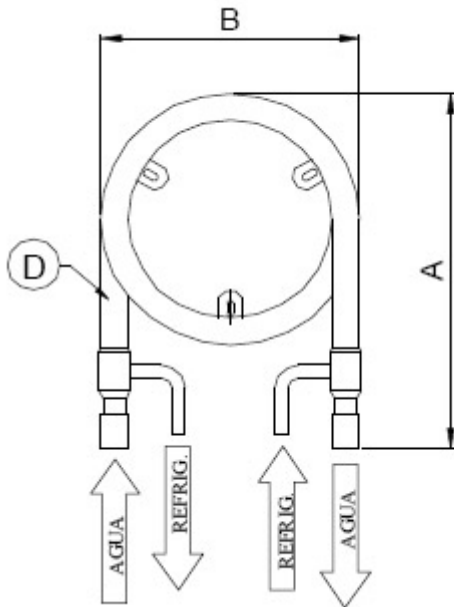


## Tipo Contra Corriente - Condensadores Linea CCT

- Equipo: CCT 100
- Capacidad de intercambio: 15000 [kCal/h]
- Caudal agua: 3750 [Lts/h]
- Capacidad Nominal: 4.00 TR
- Temp. Cond.: 40°C
- Temp. Ent.: 30°C
- Temp. Sal.: 34°C

### Dimensiones Generales



- Largo en planta (A): 450 [mm]
- Ancho en planta (B): 320 [mm]
- Altura total (C): 410 [mm]
- Diámetro de Vaina (D): 1"
- Peso: 26.00 [Kgs]
- Entrada Agua (E1): 1" [BSPG]
- Salida Agua (S1): 1" [BSPG]
- Entrada Refrig. (E2): 5/8"
- Salida Refrig. (S2): 5/8"