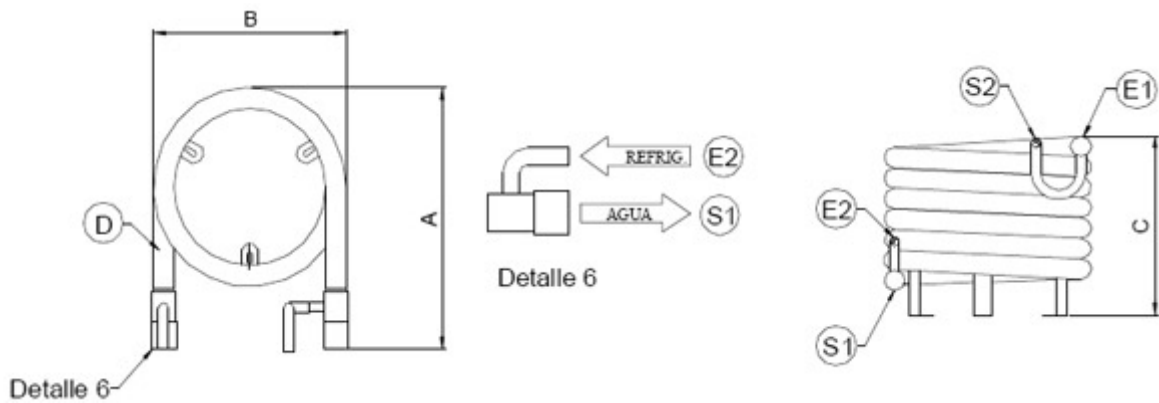


## Tipo Contra Corriente - Evaporadores Linea MHS

- Equipo: MHS 15
- Capacidad de intercambio: 4400 [kCal/h]
- Caudal agua: 1100 [Lts/h]
- Capacidad Nominal: 1.5 TR
- Temp. Evap.: 4°C
- Temp. Ent.: 12°C
- Temp. Sal.: 8°C

### Dimensiones Generales



- Largo en planta (A): 450 [mm]
- Ancho en planta (B): 340 [mm]
- Altura total (C): 320 [mm]
- Diametro de Vaina (D): 1"
- Peso: 18.00 [Kgs]
- Entrada Agua (E1): 1" [BSPG]
- Salida Agua (S1): 1" [BSPG]
- Entrada Refrig. (E2): 5/8"
- Salida Refrig. (S2): 5/8"